

## DOMANDE FREQUENTI SU Synaps OM135/AP - OM135/AR

- 1 **Inchiostro** - Quali sono le densità raccomandate per stampare SYNAPS OM135 / AP-AR?
- 2 **Inchiostro** – Occorrono inchiostri offset speciali per stampare SYNAPS OM135 / AP-AR?
- 3 **Inchiostro** – Si può stampare SYNAPS OM135 / AP-AR con inchiostri offset UV curabile?
- 4 **Inchiostro** - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere sovrastampato con vernice o vernice ad acqua (vernice a dispersione)?
- 5 **Inchiostro** - SYNAPS OM135 / AP-AR è adatto per la stampa di poster in offset?
- 6 **Inchiostro** - Quali sono le raccomandazioni quando si verificano problemi di compensazione di inchiostro?
  
- 7 **Stampa** – Si può stampare SYNAPS OM135 / AP-AR con inkjet UV?
- 8 **Stampa** – E' possibile stampare SYNAPS OM135 / AP-AR su stampanti HP Indigo?
- 9 **Stampa** – E' possibile stampare SYNAPS OM135 / AP-AR sulle stampanti a getto d'inchiostro latex?
- 10 **Stampa** – Si può stampare SYNAPS OM135 / AP-AR sui duplicatori Riso?
- 11 **Stampa** – E' stampabile SYNAPS OM135 / AP-AR sulle stampanti Océ Colorwave?
- 12 **Stampa** – E' stampabile SYNAPS OM135 / AP-AR sulle stampanti inkjet da tavolo?
- 13 **Stampa** - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere stampato in serigrafia?
- 14 **Stampa** - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere stampato sulle macchine da stampa flessografiche?
- 15 **Stampa** - SYNAPS OM135 / AP-AR è utilizzabile sulle stampanti a trasferimento termico?
- 16 **Stampa** - SYNAPS OM135 / AP-AR è utilizzabile sulle stampanti a toner secco?
- 17 **Stampa** - È possibile stampare sul lato del rivestimento SYNAPS OM135 / AP-AR?
  
- 18 **Finitura** – Si può tagliare SYNAPS OM135 / AP-AR su macchine da taglio a ghigliottina?
- 19 **Finitura** - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere fustellato?
- 20 **Finitura** – Si può tagliare SYNAPS OM135 / AP-AR sulle attrezzature di taglio laser?
- 21 **Finitura** - Si può rifilare SYNAPS OM135/AP -AR o tagliarlo con plotter da taglio?
- 22 **Finitura** – Si può forare SYNAPS OM135/ AP-AR con attrezzature di perforazione grafica?
- 23 **Finitura** - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere laminato?
- 24 **Finitura** – Si può usare SYNAPS OM135 / AP-AR per la stampa a caldo?
  
- 25 **Varie** - Si può scrivere su SYNAPS OM135 / AP-AR?
- 26 **Varie** - Il bianco di SYNAPS OM135 / AP-AR può cambiare a seguito dell'esposizione alla luce del sole?
- 27 **Varie** - SYNAPS OM135 / AP-AR è disponibile sia in fogli che in rotoli?
- 28 **Varie** - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere messo a contatto diretto con gli alimenti?
- 29 **Varie** - SYNAPS OM135 / AP-AR è resistente alle sostanze chimiche?
- 30 **Varie** - Quali sono le raccomandazioni per lo smaltimento di SYNAPS OM135 / AP-AR?
- 31 **Sostenibilità** - Senza PVC: Perché è importante che SYNAPS OM135 / AP-AR sia privo di PVC?

### PREMESSA

Queste informazioni sono le migliori attualmente disponibili. Vanno considerate solo come una guida generale alle proprietà del materiale e non come una garanzia. Raccomandiamo sempre di testare il prodotto prima di usarlo per lavorazioni cosistenti. Si prega di contattare Agfa su [marketingsynaps@agfa.com](mailto:marketingsynaps@agfa.com) per ulteriori informazioni. Il carattere Agfa, il logo Agfa e Synaps sono marchi di Agfa-Gevaert NV, Belgio, o delle sue affiliate.

### **1 Inchiostro - Quali sono le densità raccomandate per stampare SYNAPS OM135 / AP-AR?**

Densità consigliate (misurazione sulla stampa bagnata, strato bianco) per inchiostri sul SYNAPS OM135/ AP-AR sono:

K: 1.50 - C: 1,20 - M: 1.15 - Y: 1.20.

Per i colori pantone o altre tinte piatte, utilizzare il campionario pantone prendendo come riferimento le carte non patinate.

### **2 Inchiostro – Occorrono inchiostri offset speciali per stampare SYNAPS OM135 / AP-AR?**

Non sono necessari inchiostri speciali. Non c'è bisogno di usare inchiostri ossidativi ad essiccazione. Gli inchiostri offset standard sono l'ideale per la stampa SYNAPS OM135/ AP-AR. Non si raccomanda l'uso di agenti di essiccazione speciali da mescolare agli inchiostri o alla soluzione di bagnatura.

### **3 Inchiostro – Si può stampare SYNAPS OM135 / AP-AR con inchiostri offset UV curabile?**

Sì. È possibile stampare SYNAPS OM135/ AP-AR con offset UV. Impostare la potenza della lampada UV fino ad un livello appena sufficiente per polimerizzare l'inchiostro. Lampade UV LED generano meno calore e sono quindi meno inclini a causare ondulazione del substrato. Gli inchiostri UV LEC (Low Energy Curing) sono compatibili anche con SYNAPS OM135 / AP-AR.

### **4 Inchiostro - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere sovrastampato con vernice o vernice ad acqua (vernice a dispersione)?**

Sì. La vernice è infatti un inchiostro trasparente che permette di proteggere una stampa a colori. Il rivestimento può diventare saturo quando se ne applica uno strato troppo spesso che potrebbe causare problemi di asciugatura dell'inchiostro e problemi di compensazione. Quando si applica una vernice la densità dei colori aumenta e per questo si consiglia la stampa a densità leggermente inferiori prima di applicare la vernice.

Poiché SYNAPS OM135 / AP-AR possiede uno strato di rivestimento che assorbe molto bene l'inchiostro (e la vernice), noterete un effetto lucido sulle aree con un'elevata copertura dell'immagine e un effetto opaco sulle zone non coperte o parzialmente coperte.

Per evitare queste disomogeneità, si consiglia di applicare un rivestimento acquoso (vernice a dispersione) quando si desidera proteggere l'immagine stampata su SYNAPS OM135/ AP-AR perché le unità di verniciatura sulle macchine da stampa applicano uno strato più spesso. A causa del fatto che la vernice a dispersione si secca immediatamente, la macchina da stampa ha anche la possibilità di applicare più strati in superficie per ottenere una migliore protezione dell'immagine e una maggiore lucentezza.

### **5 Inchiostro - SYNAPS OM135 / AP-AR è adatto per la stampa di poster in offset?**

Sì. Si consiglia di scegliere inchiostri con elevate proprietà di resistenza alla luce (scala 1-8). Soprattutto il giallo e la magenta sono inclini a perdere il colore dopo una prolungata esposizione alla luce solare. Potete chiedere al vostro fornitore di inchiostri una tipologia con elevata solidità alla luce. Con lacche e vernici a dispersione in sovrastampa, si aumenta la densità e si migliora la proprietà di resistenza alla luce.

Ci sono speciali vernici UV sul mercato con proprietà di protezione del colore, in modo che quando si sovrastampano i manifesti con un rivestimento UV dedicato si raggiungono densità più elevate e una migliore protezione di stampa.

### **6 Inchiostro - Quali sono le raccomandazioni quando si verificano problemi di compensazione di inchiostro?**

Per la stampa su SYNAPS OM135/ AP-AR sono consigliati inchiostri convenzionali. Gli inchiostri ossidativi speciali sono più inclini a causare problemi di compensazione. Se si stampa in quadricromia, si prega di seguire le raccomandazioni di densità di inchiostro dalle nostre indicazioni per la stampa (K: 1,50 - C: 1,20 - M: 1.15 - Y: 1,20). Se si stampa in colori pantone, utilizzare il campionario pantone come riferimento per la regolazione della densità di stampa.

È importante utilizzare le raccomandazioni per la carta **usomano**, non per la carta lucida. In caso contrario, si potrebbero stampare densità troppo elevate che possono provocare la saturazione dello strato di rivestimento di SYNAPS OM135/ AP-AR, con possibili problemi come impostazione lenta dell'inchiostro o asciugatura dell'inchiostro insufficiente.

Un altro punto critico è il mix acqua / inchiostro. I migliori risultati di stampa e proprietà di essiccazione dell'inchiostro si ottengono quando una stampante stampa 'sul bordo' il che significa utilizzare un livello di smorzamento sufficiente per tenere pulite le parti non stampate. Abbassare il livello di smorzamento significa un livello di inchiostro più basso e meno emulsione sulla stampa => migliore condizione di stampa. Si prega di chiedere allo stampatore di controllare le raccomandazioni per la miscelazione dell'additivo in soluzione di bagnatura. Un dosaggio troppo alto ha un effetto negativo sull'asciugatura dell'inchiostro. Quando si utilizza un sistema automatico di dosaggio, si consiglia allo stampatore di verificare se il sistema di dosaggio funziona correttamente (si può spegnere il sistema di dosaggio, svuotare il serbatoio fontana e riprovare con una corretta miscela di soluzione di bagnatura fatta manualmente). Quando si ha le variabili sopra-descritte sotto controllo non si verificherà alcun problema di compensazione con SYNAPS OM135/ AP-AR. Quando si stampano immagini molto pesanti e scure (ad esempio con copertura d'immagine di oltre il 250%), si raccomanda la compensazione con antiscartino.

#### **7 Stampa – Si può stampare SYNAPS OM135 / AP-AR con inkjet UV?**

Sì. Le impostazioni di stampa dipendono dalla copertura delle immagini e dal tipo di stampa inkjet (e in particolare dal tipo di lampade UV). Per ottenere un buon risultato, l'operatore deve calibrare: l'UV, l'impostazione del vuoto, la tensione del rullo, la velocità di stampa, lo strato di inchiostro (% copertura delle immagini). Per evitare l'ondulazione del substrato, l'operatore è consigliato di impostare la potenza UV appena sufficiente per fissare l'inchiostro. L'utilizzo di lampade UV LED possono ridurre l'ondulazione del substrato.

#### **8 Stampa – E' possibile stampare SYNAPS OM135 / AP-AR su stampanti HP Indigo?**

SYNAPS OM135 / AP-AR si può stampare su macchine a foglio HP Indigo. Per cicli di produzione molto lunghi, l'esperienza ci dice che il caucciù deve essere sostituito prima rispetto alla stampa su carta. Regolando la temperatura del caucciù fino ad un livello appena sufficiente per asciugare la HP Indigo ElectroInk, aiuterà ad estendere la durata del caucciù. Per la stampa SYNAPS OM135 / AP-AR su HP Indigo web è necessario applicare un primer prima della stampa

#### **9 Stampa – E' possibile stampare SYNAPS OM135 / AP-AR sulle stampanti a getto d'inchiostro latex?**

La stampa Latex sulla SYNAPS OM135 / AP-AR è possibile, ma si devono osservare le seguenti raccomandazioni:

La velocità di stampa deve essere lenta (stampa unidirezionale con molti passaggi) per evitare l'ondulazione del substrato causata da livelli di essiccazione troppo elevati. Immagini pesanti sono più inclini a mostrare questi fenomeni. Vi consigliamo di fare un test prima di procedere.

#### **10 Stampa – Si può stampare SYNAPS OM135 / AP-AR sui duplicatori Riso?**

No. SYNAPS OM135 / AP-AR non è compatibile con i duplicatori Riso.

#### **11 Stampa – E' stampabile SYNAPS OM135 / AP-AR sulle stampanti Océ Colorwave?**

No. Il risultato di stampa sembra buono, ma le immagini stampate sono molto sensibili allo sfregamento causato dalle rotelle della stampante e ai graffi, pertanto non si consiglia di utilizzare SYNAPS OM135/ AP-AR su questi tipi di macchine da stampa.

#### **12 Stampa – E' stampabile SYNAPS OM135 / AP-AR sulle stampanti inkjet da tavolo?**

No, SYNAPS OM135/ AP-AR non è compatibile con le stampanti inkjet da tavolo. Lo strato di rivestimento di SYNAPS OM135/ AP-AR respinge l'inchiostro a base acqua.

**13 Stampa - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere stampato in serigrafia?**

Sì. SYNAPS OM135 / AP-AR è stato testato con successo su stampanti serigrafiche UV e solvente.

**14 Stampa - SYNAPS OM135 / AP-AR si può stampare sulle macchine da stampa flessografiche?**

Sì. Abbiamo testato SYNAPS OM135 / AP-AR con inchiostro a base acqua flexo (essiccazione ad aria calda) e UV (lampada UV indurimento): entrambi i test hanno avuto successo.

**15 Stampa - SYNAPS OM135 / AP-AR è utilizzabile sulle stampanti a trasferimento termico?**

Sì. Abbiamo testato con successo SYNAPS OM135 / AP-AR su una stampante a trasferimento termico Thermaline T5000r equipaggiata con un nastro cera/resina.

**16 Stampa - SYNAPS OM135 / AP-AR è utilizzabile sulle stampanti a toner secco?**

Sì. SYNAPS OM135 / AP-AR può essere stampato su una vasta gamma di stampanti a toner secco, ma è importante sapere che i risultati di stampa dipendono dalla capacità della stampante utilizzata. Bisogna prendere in considerazione le seguenti raccomandazioni: per evitare la formazione di colla sul tamburo del fusore, non stampare con impostazioni troppo elevate del fusore. Utilizzare un'impostazione del fusore abbastanza alta da fissare il toner sul supporto (provare l'adesione del toner grattando l'immagine stampata con un chiodo). Per evitare la formazione di calore sulla pila stampata, non stampare più di 20 fogli consecutivi. Effettuare sempre un test di compatibilità prima di decidere di utilizzare SYNAPS OM135 / AP-AR per un lavoro specifico.

**17 Stampa - È possibile stampare sul lato del rivestimento SYNAPS OM135 / AP-AR?**

Sì. È possibile stampare la parte posteriore (lato rivestimento) di SYNAPS OM135 / AP-AR.

Le nostre raccomandazioni sono le seguenti:

- Stampare il fronte di SYNAPS OM135 / AP-AR per primo. Successivamente è possibile stampare il lato del rivestimento.
- Stampare il lato del rivestimento con inchiostri ossidativi (inchiostri speciali per la carta che si asciugano solo per ossidazione), e sufficiente polvere antiscartino.
- Cercare di evitare di stampare un carico eccessivo di inchiostro sulla parte posteriore perché avrà più difficoltà ad asciugare e sarà più incline a provocare problemi di set-off.

**18 Finitura – Si può tagliare SYNAPS OM135 / AP-AR su macchine da taglio a ghigliottina?**

Sì. La lama da taglio in acciaio temprato deve essere affilata e pulita per un risultato di taglio ottimale. Non tagliare spessori superiori a 5 cm (2 pollici). L'angolo della lama di taglio è importante. Più nitido è l'angolo della lama, più pulito è il taglio.

**19 Finitura - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere fustellato?**

Utilizzare lame in acciaio duro affilate con angoli interni arrotondati. Evitare fustellature interne inferiori o uguali a 90 gradi. I punti di ritenzione devono essere pochi e piccoli per evitare strappi quando si elimina il materiale di scarto. I migliori risultati si ottengono con macchine a cilindro. Le taglierine piane sono meno adatte, in particolare per fustellature complesse.

**20 Finitura – Si può tagliare SYNAPS OM135 / AP-AR sulle attrezzature di taglio laser?**

Sì. Il taglio laser funziona bene. La potenza del dispositivo di taglio deve essere regolata in base allo spessore del substrato. L'incisione laser è possibile anche su SYNAPS OM135 / AP-AR.

**21 Finitura - Si può rifilare SYNAPS OM135/AP -AR o tagliarlo con plotter da taglio?**

Sì. Le rifilatrici e i plotter da taglio funzionano bene con Synaps OM135/ AP-AR. Prima di decidere di utilizzare SYNAPS OM135/ AP-AR, si consiglia di effettuare un test.

**22 Finitura – Si può forare SYNAPS OM135/ AP-AR con attrezzature di perforazione grafica?**

Sì. Utilizzare punte affilate e pulite. I trapani non devono avere tacche. Fare brevi soste durante la perforazione per evitare la generazione di calore. Non forare spessori troppo elevati. Sono raccomandati trapani in acciaio rivestiti con Teflon (per evitare che si attacchino). Se possibile, abbassare la velocità delle frese per impedire la generazione di calore. Applicare spray al silicone all'interno e all'esterno del trapano o lubrificare le punte faciliterà la foratura e prolungherà la durata e la nitidezza del trapano in modo significativo. I migliori risultati si ottengono con attrezzature di perforazione lubrificate e con la punta leggermente raffreddata.

**23 Finitura - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere laminato?**

Sì. SYNAPS OM135/ AP-AR può essere laminato con pellicola PET / PE e OPP. La temperatura non deve superare i 120 ° C (248 ° F). Le prove con pellicole in PVC non hanno avuto successo.

**24 Finitura – Si può usare SYNAPS OM135 / AP-AR per stampa a caldo?**

Sì. SYNAPS OM135 / AP-AR può essere utilizzato per la stampa a caldo.

**25 Varie - Si può scrivere su SYNAPS OM135 / AP-AR?**

Sì, sulla superficie di SYNAPS OM135/ AP - AR si può scrivere con penna a sfera, stilografica e matita, ma non si può cancellare. Quando si utilizza un pennarello a base alcol o solvente, scrivendo più volte nello stesso punto lo strato di rivestimento di Synaps OM135/ AP - AR può sciogliersi. Abbiamo anche eseguito un test con un evidenziatore su SYNAPS OM135 AP/AR e non abbiamo notato alcuna dissoluzione dello strato di rivestimento.

**26 Varie - Il bianco di SYNAPS OM135 / AP-AR può cambiare a seguito dell'esposizione alla luce del sole?**

Sì. SYNAPS OM135/ AP-AR diventa leggermente giallastro dopo una prolungata esposizione alla luce solare e in seguito mantiene questo colore. Importante: lo strato di rivestimento SYNAPS OM135/ AP-AR rimane intatto e non si deteriora.

**27 Varie - SYNAPS OM135 / AP-AR è disponibile sia in fogli che in rotoli?**

No. SYNAPS OM135 / AP-AR è disponibile solo in fogli. Si prega di verificare [www.agfa.com/synaps](http://www.agfa.com/synaps) per ulteriori informazioni.

**28 Varie - SYNAPS OM135 / AP-AR può essere messo a contatto diretto con gli alimenti?**

No. SYNAPS OM135 / AP-AR non ha i requisiti per l'uso in contatto diretto con gli alimenti.

**29 Varie - SYNAPS OM135 / AP-AR è resistente alle sostanze chimiche?**

Le prove di laboratorio sono state effettuate con i seguenti elementi (metodo di prova interno Agfa - 10 minuti in sommersione):

Acqua demineralizzata => nessuna aggressione

NaCl 10% => nessuna aggressione

H2SO4 38% => nessuna aggressione

Etanolo => aggressione

Acetone => aggressione

### **30 Varie - Quali sono le raccomandazioni per lo smaltimento di SYNAPS OM135 / AP-AR?**

SYNAPS OM135/ AP-AR ha il codice di riciclaggio plastica "7 - Altro". SYNAPS OM135/ AP-AR è un poliestere, molto diverso dal tipo di poliestere che viene utilizzato per la produzione di bottiglie in PET ad esempio. Può essere riciclato, ma dopo la stampa SYNAPS OM135/ AP-AR deve essere trattato come rifiuto in quanto il costo ecologico di raccolta e selezione dei rifiuti sarebbe superiore al beneficio ecologico. I regolamenti per lo smaltimento dei rifiuti possono variare da paese a paese quindi si prega di consultare le normative locali.

### **31 Sostenibilità - Senza PVC: Perché è importante che SYNAPS OM135 / AP-AR sia privo di PVC?**

Il termine "privo di PVC" significa che SYNAPS OM135/ AP-AR non contiene cloro o ftalati, due ingredienti tossici presenti in alcuni PVC. Gli ftalati sono additivi che rendono il PVC morbido e flessibile, ma vengono segnalati come pericolosi per la salute perché possono facilmente migrare o evaporare, quindi possono essere facilmente inalati o ingeriti. Questo è il motivo per cui i prodotti contenenti ftalati sono stati banditi nei giocattoli per i bambini sotto i tre anni da parte dell'Unione Europea dal 1999. Il cloro è una sostanza tossica, che genera emissioni di mercurio e rilascia diossine nell'ambiente. La diossina è classificata come nota per causare il cancro agli esseri umani da parte dell'Agenzia internazionale per la ricerca sul cancro (parte della Organizzazione Mondiale della Sanità, OMS).

[Maggiori informazioni sull'effetto delle diossine: http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/](http://www.who.int/mediacentre/factsheets/fs225/en/)